

MEJORA DE PROCESOS Y ANÁLISIS DE LAYOUT DE UNA METALÚRGICA

Ortega, Rocío Mariel

Universidad Nacional de Misiones. Facultad de Ingeniería. Carrera de Ing. Industrial. Práctica profesional supervisada.

rociomarielortega@gmail.com

Modalidad: Ponencia **Tutor:** Ing. Posluszny, Lucio Héctor; luchecpos@yahoo.com

RESUMEN

Objetivos, la metodología y los resultados y principales aportes de la ponencia

Los objetivos de planteados en la práctica profesional consistieron en definir y analizar los procesos de producción de una empresa metalúrgica dedicada al corte, plegado y unión de chapas para detectar posibles mejoras en el sistema productivo. En función de estos procesos, establecer la distribución en planta más adecuada al tipo de proceso y naturaleza de la industria.

Para iniciar el análisis de los procesos se ha comenzado por conocerlos, una vez familiarizados con ellos, se los ha definido empleando la herramienta de calidad conocida como diagrama de flujo. Este estudio también ha sido útil como base para el análisis de la distribución en planta.

Una vez definido el proceso productivo, se ha establecido el diagnóstico de la situación actual de la empresa y en base a ello, se han planteado posibles puntos de mejora.

Palabras claves se escribirá en mayúscula, negrita, un tamaño de 12 y alineación hacia la izquierda, seguidas de dos puntos y las palabras claves propiamente dichas separadas entre sí por punto y coma.

PALABRAS CLAVE: Corte; Plegado; Chapa